

“

Teknologisk Institut hjalp os til at kortlægge vores reststrømme fra produktionen og til at identificere mulige aftagere. Vi anbefaler på det kraftigste at anvende Teknologisk Institut til at gøre reststrømme til værdistrømme.

Carsten Grue Andreassen,
CFO, Acoplastic A/S

”

Acoplastic fræser og drejer plastemner med høj præcision til de får præcis den facon, kunden efterspørger. Op mod 50 % af materialet ender som afskær og spåner (spildstrøm), og da Acoplastic fremstiller mange emner hvert år, genereres en betydelig mængde plastaffald. Inden forløbet sendte Acoplastic årligt 12 tons plastaffald til forbrænding og yderlige 4 tons til deponi. Hos Acoplastic anser man forbrænding og deponi som rent ressourcospild og ønsker i stedet at genanvende plastresterne. Efter analyse har Teknologisk Institut vurderet, at samtlige af virksomhedens 25 forskellige plasttyper kan genanvendes. For at muliggøre genanvendelse skal Acoplastics affaldsstrøm imidlertid afstemmes med de kravspecifikationer, som indsamlings- og genanvendelsesvirksomhederne har. Det blev derfor besluttet at undersøge dels muligheden for etablering af et sorteringsystem, som holder bestemte plasttyper adskilt, dels muligheden for at komprimere plastspånerne for at øge mængden af restprodukt ift. volumen.

Igennem forløbet har Teknologisk Institut etableret kontakt imellem Acoplastic og flere plastindsamlingsfirmaer med henblik på at sende platten til genanvendelse, når volumenet er højt nok. Acoplastic forventer at opnå øget konkurrencekraft ved at spare penge på at komme af med virksomhedens plastaffald, og samtidig bidrager Acoplastic til at opfylde FN's 12. Verdensmål.

Branche: Produktion af kundespecifikke emner af hightech-plast med mikroskopisk præcision.

Reststrøm: Spåner og fraskær fra produktion af plastemner - ca. 25 forskellige plasttyper.

Udfordring: Op mod 50 % af materialeforbruget ender som spåner og fraskær, der går til forbrænding eller deponi. Acoplastic ønsker, at denne spildstrøm i stedet for genanvendes, men eftersøger afsætningsmuligheder.

Løsning: Der blev etableret et sorteringsystem, så de genanvendelige spildstrømme kan afsættes til relevante genanvendelsesvirksomheder. Mulige aftagere blev identificeret, og det blev vurderet, at samtlige spild- og reststrømme på sigt vil kunne genanvendes.

Resultat: Et første overblik over de mange reststrømme og mulighederne for genanvendelse. Der er medieret kontakt til de genanvendelsesvirksomheder, som kan aftage spildstrømmene.